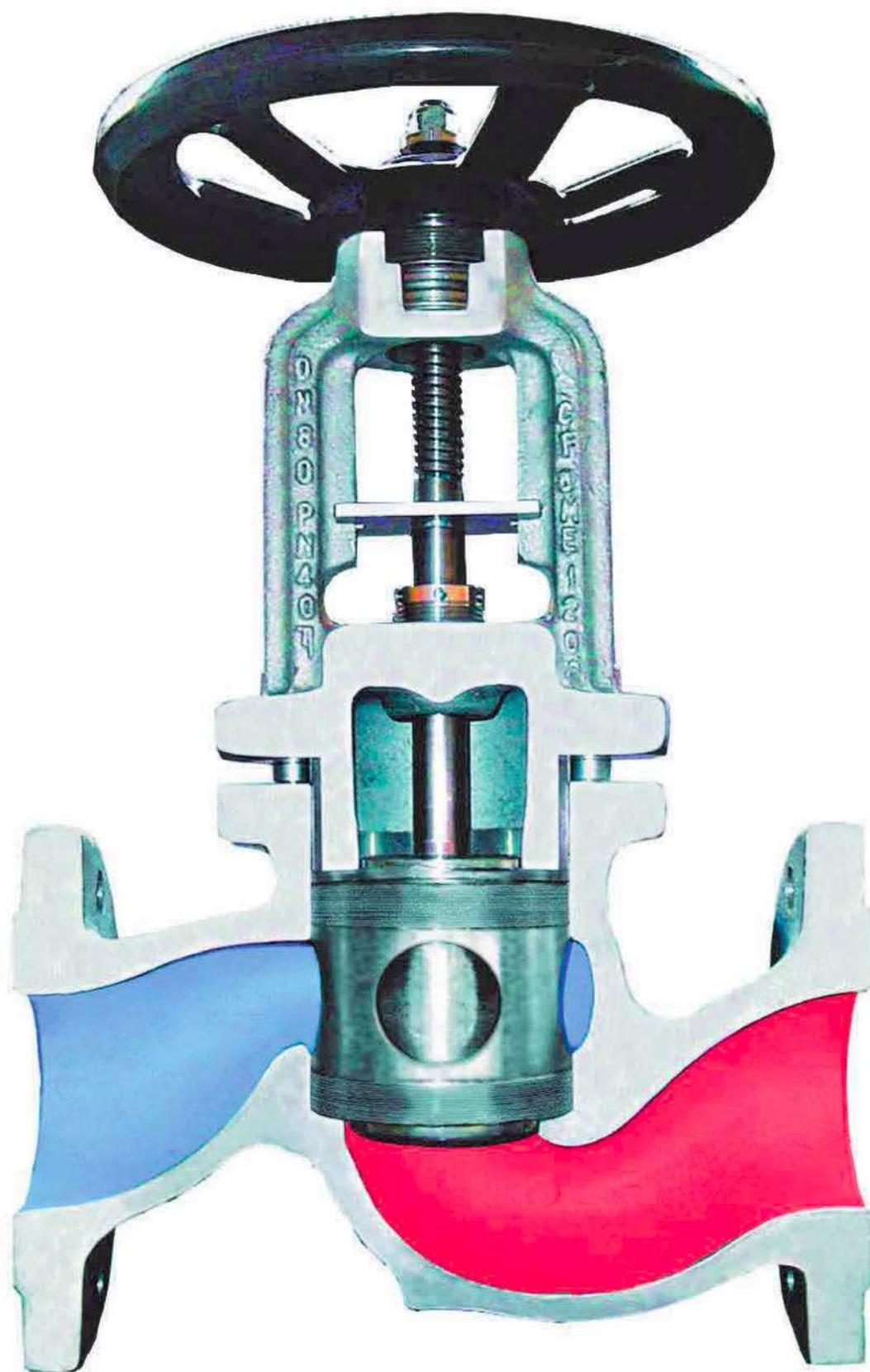




Valvole a stantuffo



La Fig. 1020 rappresenta una valvola a stantuffo BONETTI® tipo BVe, cioè con stantuffo equilibrato ("e" sta appunto per "equilibrato") e con asta saliente, non rotante. Questa costruzione si rende necessaria quando la spinta sullo stantuffo (con una pressione di esercizio e un diametro di passaggio abbastanza grandi) raggiunge valori talmente elevati da rendere difficoltosa la manovra della valvola. Nella valvola a stantuffo equilibrato, la pressione del fluido viene scaricata anche sul Cappello (37) che è dotato di un normale Premistoppa (13) con Guarnizioni (12.1 e 12.2).

In questa versione, che rappresenta il più recente sviluppo della valvola a stantuffo equilibrato,

- lo Stelo filettato (36) è saliente e non rotante, grazie alla presenza del Dispositivo antirotazione (23), che funge anche da Indicatore d'apertura,
- la controtenuta è assicurata dal Fungo controtenuta (32) che viene tirato dallo Stelo (36) e si incunea fra lo Stelo (36) e il Cappello (37) con moto puramente assiale, non rotante e non strisciante,
- la manovrabilità del volantino è molto facilitata dalla presenza di due Cuscinetti a rulli (30),
- la tenuta fra Corpo (1) e Cappello (37) è assicurata anche dalla Guarnizione autoseal (35), che funziona in autotenuta.

Si ottiene così una tenuta perfetta e di lunghissima durata e si evita l'impiego di una terza guarnizione (simile alle altre due), che assorbirebbe una notevole parte dello sforzo di compressione esercitato dai prigionieri ostacolandone la trasmissione fino alla Guarnizione di tenuta inferiore (2.1).

Queste valvole vengono normalmente equipaggiate con guarnizioni in grafite speciale che presentano i seguenti principali vantaggi:

- eliminazione dell'amianto (ecologia, salute),
- resistenza a quasi tutti i fluidi correntemente impiegati,
- notevole stabilità alla temperatura e quindi estensione del campo di impiego verso le alte temperature, perché la limitazione non è più costituita dal materiale delle guarnizioni, ma dalla qualità del materiale metallico in cui è costruito il corpo,
- ridotto coefficiente d'attrito e perciò più lunga durata sia delle guarnizioni sia degli altri organi della valvola (stelo filettato, madrevite, ecc.).

A richiesta e per impieghi speciali, possono essere montate guarnizioni in PTFE.

Le valvole a stantuffo BONETTI® vengono costruite secondo la Fig. 1020, cioè nel tipo BVe:

- DN 65 fino a 200, per PN 16
- DN 65 fino a 200, per PN 40
- DN 3" fino a 6", per ASMEI 150 lb e 300 lb

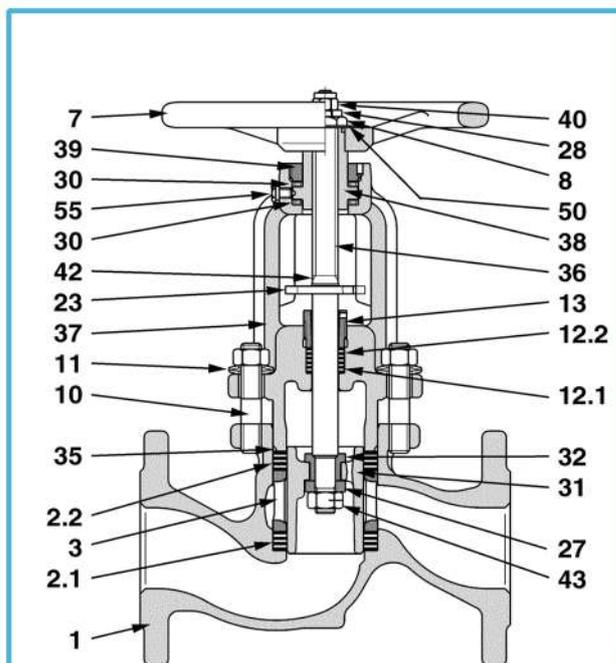


Fig. 1020

Type BVe

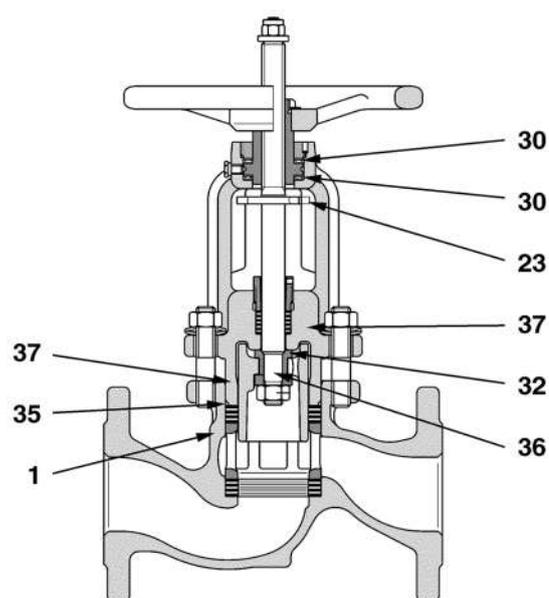


Fig. 1020.1

- 1 Corpo
- 2.1 Guarnizione inferiore
- 2.2 Guarnizione superiore
- 3 Lanterna
- 7 Volantino
- 8 Dado volantino
- 10 Prigionieri con dado
- 11 Molle a tazza
- 12.1 Guarnizione premistoppa inferiore
- 12.2 Guarnizione premistoppa superiore
- 13 Premistoppa
- 23 Indicatore antirotazione
- 27 Anello di fermo
- 28 Rondella d'arresto
- 30 Cuscinetto
- 31 Stantuffo equilibrato
- 32 Fungo controtenuta
- 35 Guarnizione autoseal
- 36 Stelo filettato
- 37 Cappello
- 38 Madrevite
- 39 Ghiera di fermo
- 40 Dado d'arresto
- 42 Anello elastico
- 43 Dado autobloccante
- 50 Targhetta
- 55 Ingrassatore

Valvole a stantuffo – in ghisa

Valvole di intercettazione a via dritta, flusso avviato, tipo BV e BVR

Attacchi a manicotti filettati

Rating: DIN 2401 - PN 16

Dimensioni da 3/8" a 2"

- 1 Gli attacchi sono normalmente a manicotti filettati GAS - UNI 338. In via eccezionale, gli attacchi possono essere eseguiti con filettatura:
 - Gas conico - UNI 339
 - ASME B 2.1 (NPT)
- 2 La lunghezza del corpo (A) è secondo DIN 3202-M9 (eccetto 1.1/2", 2" e le valvole Tipo BVR).
- 3 Le Esecuzioni Costruttive di corrente disponibilità sono le seguenti: G-PN16
- 4 Rating corrispondenti ad ogni Esecuzione Costruttiva a Pag. 2. **Le valvole tipo BV DN 2" sono limitate a Classe 600.**
- 5 Queste valvole sono costruite secondo la Fig. 1004.

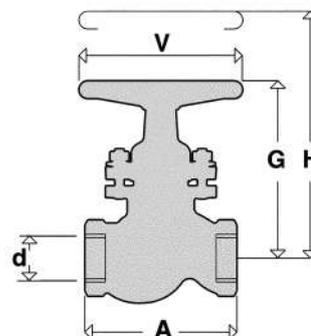


Fig. 1018

Tipo	DN pollici	Fig.	Esec. Costr.	Filettatura B.S.P. d pollici	Dimensioni				Peso kg	Guarnizioni (vedi pag. 17)		
					A mm	G mm	H mm	V mm		d mm	D mm	h mm
BV	3/8"	1018	G	3/8"	100	110	140	95	1,3	15	23,5	9
BV	1/2"	1018	G	1/2"	100	110	140	95	1,3	15	23,5	9
BV	3/4"	1018	G	3/4"	120	135	170	115	2,1	20	30,0	10
BV	1"	1018	G	1"	135	150	185	115	3,1	25	38,0	12
BV	1.1/4"	1018	G	1.1/4"	160	170	215	150	5,0	30	45,0	15
BV	1.1/2"	1018	G	1.1/2"	175	195	250	150	7,0	40	58,0	16
BV	2"	1018	G	2"	195	225	285	150	10,9	50	70,0	17
BVR	3/4"	1018	G	3/4"	100	110	140	95	1,4	15	23,5	9
BVR	1"	1018	G	1"	120	135	170	115	2,3	20	30,0	10

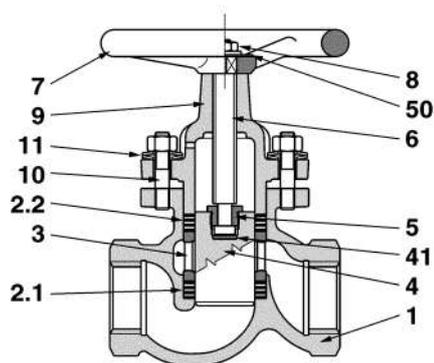


Fig. 1018

Part.	Materiale per l'esecuzione costruttiva: G
1 Corpo	JL 1040 (già GG 25 DIN 1691)
2.1 Guarnizione inferiore	Grafite T1
2.2 Guarnizione superiore	Grafite T4
3 Lanterna	Acc. Carb. / Ghisa grigia
4 Stantuffo	ASTM A582 - XM 34
5 Portastantuffo	Fe37 + H.T.
6 Asta filettata	C30
7 Volantino	Acciaio al Carbonio
8 Dado volantino	5-2
9 Coperchio	JL 1040 (già GG 25 DIN 1691)
10 Prigionieri con dado	5.6 - 5-2
11 Molla a tazza	50 Cr V4
41 Pastiglia	AISI 420 H.T.
50 Targhetta	Alluminio

● non esiste per d = 15 e 20 mm

★ Secondo il diametro
■ solo per d = 1", 1/4 e oltre

Valvole a stantuffo – in acciaio, in acciaio inox

Valvole di intercettazione a via dritta, flusso avviato, tipo BV e BVR
Attacchi a manicotti filettati, a saldare a tasca (SW), a saldare di testa (BW)
Rating: API 602 - ASME Class 800
DIN 2401 - PN 40/63
Dimensione da 1/4" a 2"

- 1 Attacchi a manicotto filettato secondo:**
 - B.S.P. (DIN 2999) - NPT - ASME B1.20.1
 - Lunghezza del corpo (A) secondo DIN 3202 - M9, eccetto tipo BVR.
- 2 Attacchi a saldare a tasca - SW secondo:**
 - ASME B16.11 (Lo spessore minimo della parete della tasca a saldare è almeno 1,25 volte lo spessore nominale del tubo avente rating uguale a quello della valvola. La lunghezza (A) non è impegnativa)
- 3 A saldare di testa - BW secondo:**
 - ASME B16.25 per tubo Sched. 160, o secondo DIN 3239.
 - All'ordine si prega di comunicare i diametri (esterno ed interno) della tubazione a cui deve essere saldata la valvola. - La Fig. 1079.1 mostra l'esecuzione standard - L'esecuzione di cui alla Fig. 1079.2 è disponibile a richiesta. La lunghezza del corpo (A1) non è impegnativa.

4 Le esecuzioni costruttive standard sono: FS, F, M/H.

5 Per il rating corrispondente all'Esecuzione Costruttiva, vedi pagina 2.
Le valvole tipo BV DN 2" sono limitate alla Classe ASME 600.

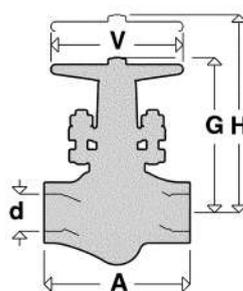


Fig. 1077
Fig. 1078

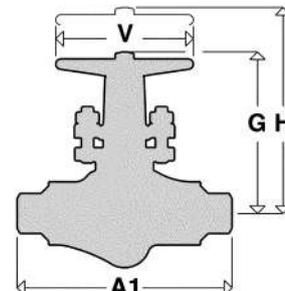


Fig. 1079

Tipo	DN pollici	Esec. Costr.	Dimensioni			Guarnizioni (vedi pag. 17)			Estremità Filettate Fig.	Estremità SW Fig.	Dim. A (Nota No. 2)	Weight kg	Estremità BW Fig.	Dim. A1 (Nota No. 3)	Peso kg
			G mm	H mm	V mm	d mm	D mm	h mm							
BV	3/8"	FS - M/H	110	140	95	15	23,5	9	1077	1078	100	1,9	1079	145	1,9
BV	1/2"	FS - M/H	110	140	95	15	23,5	9	1077	1078	100	1,9	1079	145	1,9
BV	3/4"	FS - M/H	135	170	115	20	30	10	1077	1078	120	3,3	1079	170	3,4
BV	1"	FS - M/H	150	185	150	25	38	12	1077	1078	135	4,7	1079	200	4,8
BV	1.1/4"	FS - M/H	170	215	150	30	45	15	1077	1078	160	7,1	1079	230	7,3
BV	1.1/2"	FS - M/H	195	250	150	40	58	16	1077	1078	185	11	1079	270	11,5
BV	2"	F - M/H	225	285	200	50	70	17	1077	1078	220	12,7	1079	320	13,7
BVR	1/4"	FS - M/H	90	109	75	10	18	6	1077	1078	85	1,2	1079	130	1,2
BVR	3/8"	FS - M/H	90	109	75	10	18	6	1077	1078	85	1,2	1079	130	1,2
BVR	1/2"	FS - M/H	90	109	75	10	18	6	1077	1078	85	1,2	1079	130	1,2
BVR	3/4"	FS - M/H	110	140	95	15	23,5	9	1077	1078	100	1,8	1079	150	1,9
BVR	1"	FS - M/H	135	170	115	20	30	10	1077	1078	120	3,2	1079	185	3,5
BVR	1.1/4"	FS - M/H	150	185	150	25	38	12	1077	1078	135	4,9	1079	245	5,3
BVR	1.1/2"	FS - M/H	170	215	150	30	45	15	1077	1078	160	6,8	1079	245	7,6
BVR	2"	FS - M/H	195	250	150	40	58	16	1077	1078	185	10,2	1079	285	11,6



Fig. 1078.1

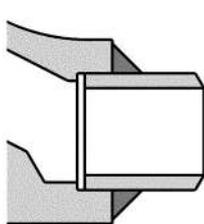


Fig. 1079.1

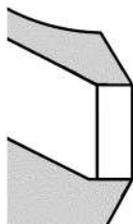


Fig. 1079.2

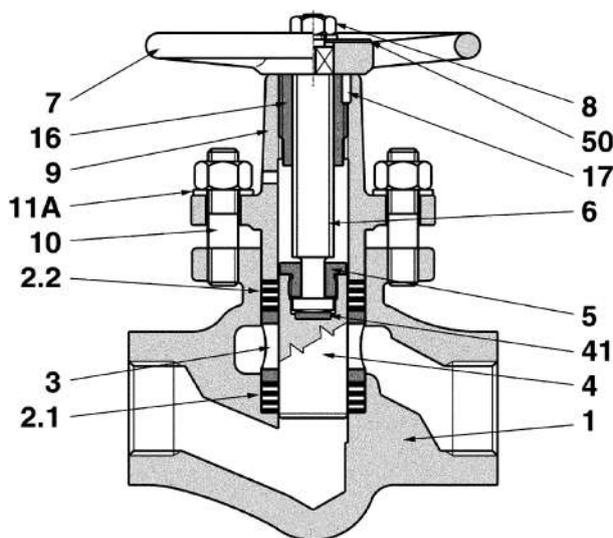


Fig. 1077

Part.	Materiali per la Esecuzione Costruttiva:	
	FS - F	M/H
1 Corpo	ASTM A105★ ASTM A216 WCB★	ASTM A182 F316★ ASTM A351 CF8M★
2.1 Guarnizione inferiore	Grafite T1	Grafite T1
2.2 Guarnizione superiore	Grafite T1	Grafite T1
3 Lanterna	Acc. Carb.★ Ghisa grigia★	ASTM A479 Tp.316
4 Stantuffo	ASTM A582 - XM 34	ASTM A479 Tp.316
5 Portastantuffo	Fe37+H.T.	Fe37+H.T.
6 Asta filettata	A479 Tp410	A479 Tp410
7 Volantino	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
8 Dado volantino	5-2	5-2
9 Coperchio	ASTM A105	ASTM A105
10 Prigionieri con dado	A193 B7 - A194 2H	A193 B7 - A194 2H
11A Rondella	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
16 Bussola filettata	ASTM A439 D2	ASTM A439 D2
17 Spina	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
41 Pastiglia	AISI 420 H.T.	AISI 420 H.T.
50 Targhetta	Alluminio	Alluminio

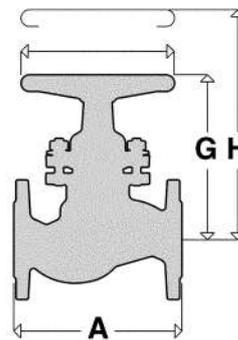
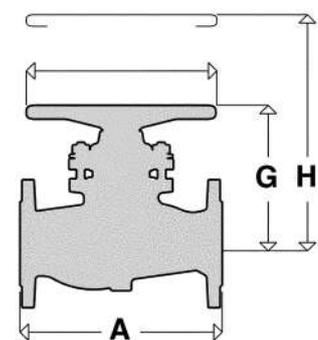
● non esiste per d = 10, 15, 20 mm
▲ solo per d = 32 e oltre

★ secondo i DN
■ solo per d = 32 e oltre

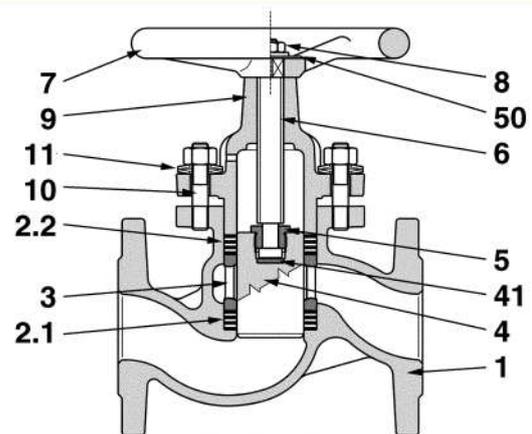
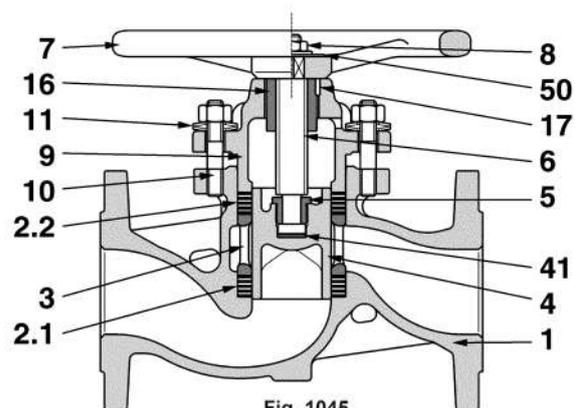
Valvole a stantuffo – in ghisa

Valvole di intercettazione a via dritta, flusso avviato, tipo BV - BVn - BVR
Flangiate secondo DIN 2533 (UNI 2223)- PN 16
Rating: DIN 2401 - PN 16
Dimensione da DN 10 a DN 150

- 1 Passaggio pieno - BV,
Passaggio standard - BVn
Passaggio ridotto - BVn, BVR
- 2 Le flange sono finite con gradino di tenuta UNI 2229, forate.
- 3 La lunghezza del corpo (A) è in accordo alla DIN 3202 - F1.
- 4 L'Esecuzione costruttiva standard è: G - PN 16.
- 5 Per il rating corrispondente all'Esecuzione Costruttiva, vedi pagina 2.


Fig. 1010 - 1075

Fig. 1045

Tipo	DN mm	Fig.	Esec. Costr.	Dimensioni				Dimensioni delle flange					Peso kg	Guarnizioni (vedi pag. 17)		
				A mm	G mm	H mm	V mm	Dia. esterno mm	Spessore mm	No. di fori No.	Dia. dei fori mm	Dia. del Cerchio fori mm		d mm	D mm	h mm
BV	10	1010	G	120	110	140	95	90	14	4	14	60	2,3	15	23,5	9
BV	15	1010	G	130	110	140	95	95	14	4	14	65	2,5	15	23,5	9
BV	20	1010	G	150	135	170	115	105	16	4	14	75	3,8	20	30,0	10
BV	25	1010	G	160	150	185	125	115	16	4	14	85	5,3	25	38,0	12
BV	32	1010	G	180	170	215	150	140	18	4	18	100	7,7	30	45,0	15
BV	40	1010	G	200	195	250	150	150	18	4	18	110	11,3	40	58,0	16
BV	50	1010	G	230	225	285	200	165	20	4	18	125	15,4	50	70,0	17
BVn	65	1045	G	290	210	260	300	185	20	4	18	145	21,0	60	82,0	16
BVn	80	1045	G	310	230	290	300	200	22	8	18	160	28,0	70	94,0	19
BVn	100	1045	G	350	275	350	300	220	24	8	18	180	41,0	90	112,0	20
BVn	125	1045	G	400	310	395	400	250	26	8	18	210	65,0	110	135,0	22
BVn	150	1045	G	480	340	440	400	285	26	8	22	240	92,0	130	155,0	23
BVR	15	1075	G	130	90	108	75	95	14	4	14	65	2,2	10	18,0	6
BVR	20	1075	G	150	110	140	95	105	16	4	14	75	3,2	15	23,5	9
BVR	25	1075	G	160	135	170	115	115	16	4	14	85	4,5	20	30,0	10
BVR	32	1075	G	180	150	185	125	140	18	4	18	100	6,8	25	38,0	12
BVR	40	1075	G	200	170	215	150	150	18	4	18	110	8,6	30	45,0	15
BVR	50	1075	G	230	195	250	150	165	20	4	18	125	12,2	40	58,0	16


Fig. 1010 - 1075

Fig. 1045

Part.	Materiali per la Esecuzione Costruttiva: G
1 Corpo	JL 1040 (già GG 25 DIN 1691)
2.1 Guarnizione inferiore	Grafite T1
2.2 Guarnizione superiore	Grafite T4 / Grafite T1 s
3 Lanterna	Acciaio al Carbonio / ghisa grigia★
4 Stantuffo	ASTM A582 - XM 34★ G-X 70 Cr Mo 29 2★
5 Portastantuffo	● Fe37+T.T.
6 Asta filettata	C30
7 Volantino	Acciaio al Carbonio
8 Dado volantino	5-2
9 Coperchio	JL 1040 (già GG 25 DIN 1691)
10 Prigionieri con dado	5.6 - 5-2
11 Molle a tazza	50 Cr V4
16 Bussola filettata	▲ OT 58
17 Spina	▲ Acciaio al Carbonio
41 Pastiglia	■ AISI 420 T.T.
50 Targhetta	Aluminio

● non esiste per DN 10, 15, 20 mm
▲ solo per DN 65 e oltre

★ secondo i DN
■ solo per DN 32 e oltre

Valvole a stantuffo - in ghisa, in ghisa sferoidale

**Valvole di intercettazione a via dritta,
flusso avviato, tipo BVe**
Estremità flangiate secondo DIN 2533 - (UNI 2223) PN 16
Rating: DIN 2401 - PN 16
Dimensione da DN 65 a DN 200

- 1 Le flange sono finite con gradino di tenuta UNI 2229, forate.
- 2 La lunghezza del corpo (A) è in accordo alla DIN 3202 - F1.
- 3 L'Esecuzione costruttiva standard è: G - PN 16.
- 4 Per il rating corrispondente all'Esecuzione Costruttiva, vedi pagina 2.

Il DN 200 di queste valvole è dimensionato ed adatto per PN 16. Tuttavia, in alcuni Stati, tutte le valvole DN 200 e superiori aventi il corpo in ghisa sono ammesse solamente per PN inferiori; pertanto, prima dell'impiego, raccomandiamo di esaminare scrupolosamente le norme in vigore.

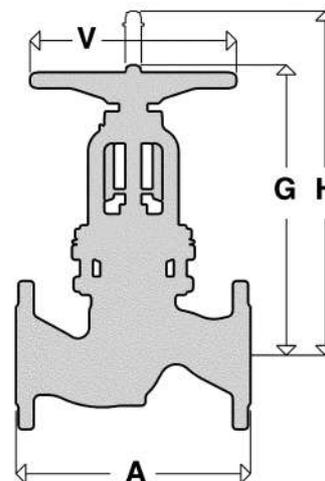


Fig. 1021

Tipo	DN	Fig.	Esec. Costr.	Dimensioni				Dimensioni delle flange					Peso	Guarnizioni (vedi pag. 17)			Guarnizioni premistoppa (vedi pag. 17)			
				A	G	H	V	Dia. est.	Spess.	No. di fori	Dia. dei fori	Dia. del cerchio fori		d	D	h	d	D	h	
	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	No.	mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BVe	65	1021	G - GS	290	340	395	250	185	20	4	18	145	23,5	60	82	16	20	30	7	
BVe	80	1021	G - GS	310	370	430	250	200	22	8	18	160	31,0	70	94	19	20	30	7	
BVe	100	1021	G - GS	350	415	490	300	220	24	8	18	180	43,0	90	112	20	20	30	7	
BVe	125	1021	G - GS	400	460	545	350	250	26	8	18	210	65,0	110	135	22	25	38	9	
BVe	150	1021	G - GS	480	495	590	350	285	26	8	22	240	91,0	130	155	23	25	38	9	
BVe	200	1021	G - GS	600	580	695	400	340	30	12	22	295	175,0	170	200	15	25	38	9	

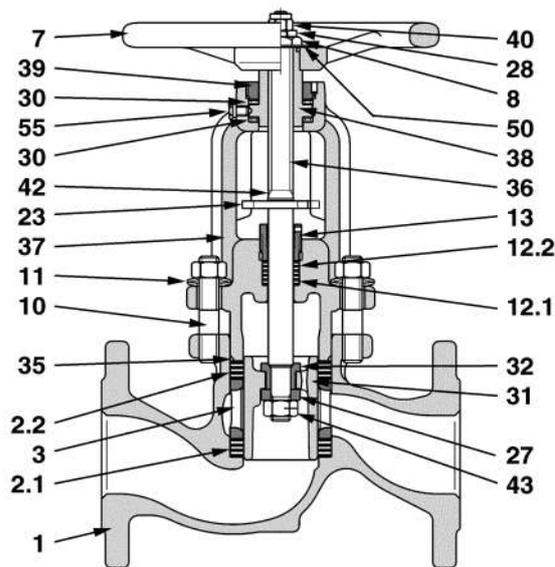


Fig. 1021

Part.	Materiali per la Esecuzione Costruttiva:	
	G	GS
1 Corpo	JL 1040 (già GG 25 DIN 1691)	JS 1049 (già GGG40.3 DIN 1693)
2.1 Guarnizione inferiore	Grafite T1	Grafite T1
2.2 Guarnizione superiore	Graphite T1	Graphite T1
3 Lanterna	Ghisa grigia	Ghisa grigia
7 Volantino	Ghisa grigia	Ghisa grigia
8 Dado volantino	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
10 Prigionieri con dado	5,6 - 5-2	5,6 - 5-2
11 Molle a tazza	50 Cr V4	50 Cr V4
12.1 Guarniz. premist. inf.	Grafite T1	Grafite T1
12.2 Guarniz. premist. sup.	Grafite T1	Grafite T1
13 Premistoppa	Carbon Steel	Carbon Steel
23 Dispositivo antirotaz./ Indicatore di corsa	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
27 Anello di fermo	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
28 Rondella d'arresto	ASTM A182 F6	ASTM A182 F6
30 Cuscinetto	Acciaio legato	Acciaio legato
31 Stantuffo equilibrato	ASTM A582 XM34	ASTM A582 XM34
32 Fungo controtenuta	ASTM A182 F6	ASTM A182 F6
35 Guarnizione autoseal	Grafite T3	Grafite T3
36 Stelo	ASTM A479 Tp.410 c.3	ASTM A479 Tp.410 c.3
37 Cappello	JL 1040 (già GG25 DIN 1691)	JS 1049 (già GGG40.3 DIN 1693)
38 Madrevite	ASTM A439 D2 / GGG NiCr	ASTM A439 D2 / GGG NiCr
39 Ghiera di fermo	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
40 Dado di arresto	Carbon Steel	Carbon Steel
42 Anello elastico	Acciaio inox	Acciaio inox
43 Dado autobloccante	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
50 Targhetta	Alluminio	Alluminio
55 Ingrassatore	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio

Valvole a stantuffo - in acciaio, in acciaio inox, in ghisa sferoidale

Valvole di intercettazione a via dritta, flusso avviato, tipo BV, BVR
Estremità flangiate secondo DIN 2545 - (UNI 2223) PN 40
Rating: DIN 2401 - PN 40
Dimensione da DN 10 a DN 50

- 1 Passaggio pieno - BV
 Passaggio ridotto - BVR - Disponibili a richiesta
- 2 Le flange sono finite con gradino di tenuta UNI 2229, forate.
- 3 A richiesta, anziché come indicate sub 2, le valvole possono essere fornite con flange lavorate:
 - con incamerature semplici femmina DIN 2225, oppure
 - con incamerature doppie femmina DIN 2226
- 4 La lunghezza del corpo (A) è in accordo alla DIN 3202 - F1.
- 5 Le Esecuzioni Costruttive di corrente disponibilità sono:
 FS - PN 40, F - PN 40, M/H - PN 40, GS - PN 40.
- 6 Per il rating corrispondente all'Esecuzione Costruttiva, vedi pagina 2.

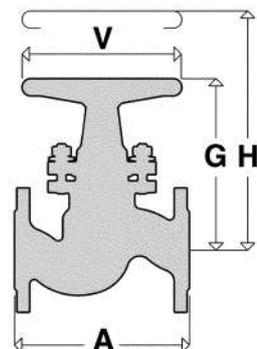


Fig. 1080

Tipo	DN mm	Fig.	Esec. Costr.	Dimensioni				Dimensioni delle flange					Peso kg	Guarnizioni (vedi pag. 17)		
				A mm	G mm	H mm	V mm	Dia. est. mm	Spess. mm	No. dei fori No.	Dia. dei fori mm	Dia. del cerchio fori mm		d mm	D mm	h mm
BV	10	1080	FS - M/H - GS	120	110	140	95	90	16	4	14	60	2,6	15	23,5	9
BV	15	1080	FS - M/H - GS	130	110	140	95	95	16	4	14	65	2,9	15	23,5	9
BV	20	1080	FS - M/H - GS	150	135	170	115	105	18	4	14	75	4,4	20	30,0	10
BV	25	1080	FS - M/H - GS	160	150	185	125	115	18	4	14	85	6,1	25	38,0	12
BV	32	1080	F - M/H - GS	180	170	215	150	140	18	4	18	100	9,2	30	45,0	15
BV	40	1080	F - M/H - GS	200	195	250	150	150	18	4	18	110	12,2	40	58,0	16
BV	50	1080	F - M/H - GS	230	225	285	200	165	20	4	18	125	17,1	50	70,0	17
BVR★	15	1080	FS - M/H	130	90	108	75	95	16	4	14	65	2,6	10	18,0	6
BVR★	20	1080	FS - M/H	150	110	140	95	105	18	4	14	75	3,8	15	23,5	9
BVR★	25	1080	F - M/H	160	135	170	115	115	18	4	14	85	5,3	20	30,0	10
BVR★	32	1080	F - M/H	180	150	185	125	140	18	4	18	100	8,3	25	38,0	12
BVR★	40	1080	F - M/H	200	170	210	150	150	18	4	18	110	10,2	30	45,0	15
BVR★	50	1080	F - M/H	230	195	250	150	165	20	4	18	125	14,0	40	58,0	16

★ Disponibili a richiesta

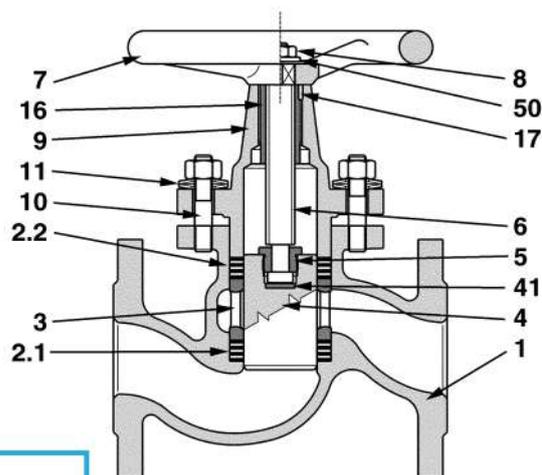


Fig. 1080

Part.	Materiali per la Esecuzione Costruttiva:		
	FS - F	M/H	GS
1 Corpo	C22.8 ★ GS - C 25 ★	X5 Cr Ni Mo 17 22 2 ★ G - X6 Cr Ni Mo 18 10 ★	JS 1049 (già GGG 40.3 DIN 1693)
2.1 Guarnizione inferiore	Grafite T1	Graphite T1	Graphite T1
2.2 Guarnizione superiore	Grafite T1	Graphite T1	Graphite T1
3 Lanterna	Acc. al Carb. / GG 25 ★	X5 Cr Ni Mo 17 22 2	Acc. al Carb. / GG 25 ★
4 Stantuffo	ASTM A582 - XM 34	X5 Cr Ni Mo 17 22 2	ASTM A582 - XM 34
5 Portastantuffo	● Fe37 + H.T.	Fe37 + H.T.	Fe37 + H.T.
6 Asta filettata	A479 Tp410	A479 Tp410	A479 Tp410
7 Volantino	Ghisa	Ghisa	Ghisa
8 Dado volantino	5-2	5-2	5-2
9 Cappello	C22.8 / ASTM A105	C22.8 / ASTM A105	JS 1049 (già GGG 40.3 DIN 1693)
10 Prigioniero con dado	5.6 - 5-2	5.6 - 5-2	5.6 - 5-2
11 Molle a tazza	50 Cr V4	50 Cr V4	50 Cr V4
16 Bussola filettata	▲ OT 58	ASTM A439 D2	OT 58
17 Spina	▲ Acc. al Carb.	Acc. al Carb.	Acc. al Carb.
41 Pastiglia	■ AISI 420 H.T.	AISI 420 H.T.	AISI 420 H.T.
50 Targhetta	Alluminio	Alluminio	Alluminio

 ● non esiste per DN 10, 15, 20 mm
 ▲ per DN 32 e maggiori

 ★ secondo i DN
 ■ per DN 32 e maggiori



Valvole a stantuffo – in acciaio, in acciaio inox, in ghisa sferoidale

Valvole di intercettazione a via dritta, flusso avviato, tipo BVe
Estremità flangiata secondo DIN 2545 - (UNI 2223) PN 40
Rating: DIN 2401 - PN 40
Dimensione da DN 65 a DN 200

- 1 Le flange sono finite con gradino di tenuta UNI 2229, forate.
- 2 A richiesta, anziché come indicate sub 2, le valvole possono essere fornite con flange lavorate:
 - con incamerature semplici femmina DIN 2225, oppure
 - con incamerature doppie femmina DIN 2226
- 3 La lunghezza del corpo (A) è in accordo alla DIN 3202 - F1.
- 4 Le Esecuzioni Costruttive di corrente disponibilità sono:
 F - PN 40, M/H - PN 40, GS - PN 40.
- 5 Per il rating corrispondente all'Esecuzione Costruttiva, vedi pagina 2.

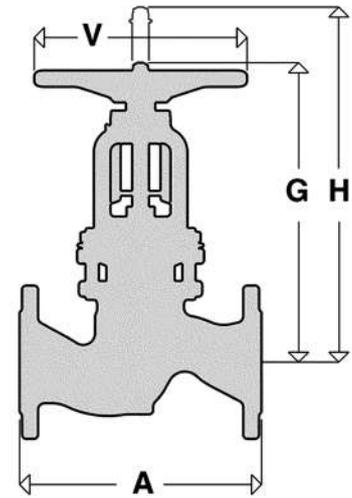


Fig. 1022

Tipo	DN	Fig.	Esec. Costr.	Dimensioni				Dimensioni flange				Peso	Guarnizioni (vedi pag. 17)			Guarnizioni premistoppa (vedi pag. 17)			
				A	G	H	V	Dia. est.	No. di fori	Dia dei fori	Dia del cerchio fori		d	D	h	d	D	h	mm
	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	No.	mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BVe	65	1022	F - M/H - GS	290	345	400	250	185	22	8	18	145	26	60	82	16	20	30	7
BVe	80	1022	F - M/H - GS	310	375	435	250	200	24	8	18	160	33	70	94	19	20	30	7
BVe	100	1022	F - M/H - GS	350	415	490	300	235	24	8	22	190	50	90	112	20	20	30	7
BVe	125	1022	F - M/H - GS	400	460	545	350	270	26	8	25	220	80	110	135	22	25	38	9
BVe	150	1022	F - M/H - GS	480	495	590	350	300	28	8	25	250	110	130	155	23	25	38	9
BVe	200	1022	F - M/H - GS	600	580	695	400	375	34	12	29	320	190	170	200	15	25	38	9

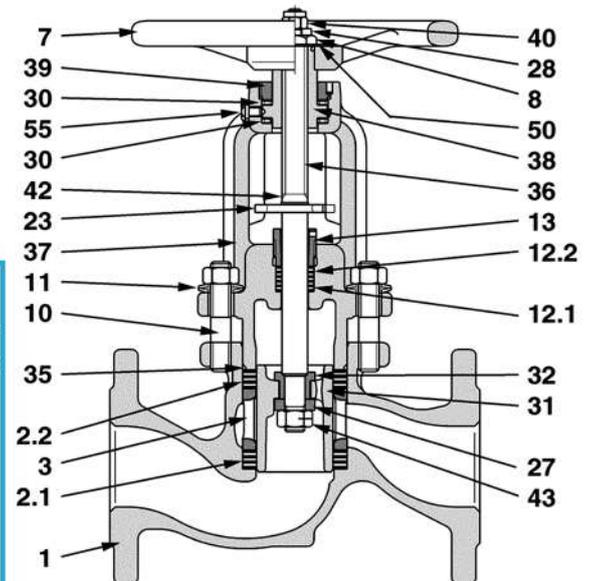


Fig. 1022

Part.	Materiali per la Esecuzione Costruttiva:		
	F	M/H	GS
1 Corpo	GS - C 25 / ASTM A216 WCB	G - X6 Cr Ni Mo 18 10 / ASTM A351 CF8M	JS 1049 (già GGG40.3 DIN 1693)
2.1 Guarnizione inferiore	Grafite T1	Grafite T1	Grafite T1
2.2 Guarnizione superiore	Grafite T1	Grafite T1	Grafite T1
3 Lanterna	Ghisa	X5 Cr Ni Mo 18 10 / ASTM A182 F316	Ghisa
7 Volantino	Ghisa	Ghisa	Ghisa
8 Dado volantino	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
10 Prigioniero con dado		5.6 - 5-2	5.6 - 5-2
11 Molle a tazza	50 Cr V4	50 Cr V4	50 Cr V4
12.1 Guarn. premist. inf.	Grafite T1	Grafite T1	Grafite T1
12.2 Guarn. premist. sup.	Grafite T1	Grafite T1	Grafite T1
13 Premistoppa	Acciaio al Carbonio	Acciaio inox	Acciaio al Carbonio
23 Disp. antirotazione / Indicatore di alzata	Acciaio al Carbonio	Acciaio inox	Acciaio al Carbonio
27 Anello di fermo	Acciaio al Carbonio	ASTM A182 F316	Acciaio al Carbonio
28 Rondella di arresto	ASTM A182 F6	ASTM A182 F6	ASTM A182 F6
30 Cuscinetto	Acciaio legato	Acciaio legato	Acciaio legato
31 Stantuffo equilibrato	ASTM A582 - XM 34	X5 Cr Ni Mo 17 12 2 / ASTM A479 Tp.316	ASTM A582 - XM 34
32 Fungo controtenuta	ASTM A182 F6	ASTM A182 F316	ASTM A182 F6
35 Guarnizione autoseal	Grafite T3	Grafite T3	Grafite T3
36 Stelo filettato	ASTM A479 Tp.410 c.3	ASTM A564 T.630 / X5 Cr Ni Cu Nb 17 4	ASTM A479 Tp.410 c.3
37 Cappello	GS - C 25 / ASTM A216 WCB	G - X6 Cr Ni Mo 18 10 / ASTM A351 CF8M	JS 1049 (già GGG40.3 DIN 1693)
38 Madrevite	ASTM A439 D2 / GGG NiCr	ASTM A439 D2 / GGG NiCr	ASTM A439 D2 / GGG NiCr
39 Ghiera di fermo	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
40 Dado d'arresto	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio
42 Anello elastico	Acciaio inox	Acciaio inox	Acciaio inox
43 Dado autobloccante	Acciaio al Carbonio	Acciaio inox T.316	Acciaio al Carbonio
50 Targhetta	Alluminio	Alluminio	Alluminio
55 Ingrassatore	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio	Acciaio al Carbonio