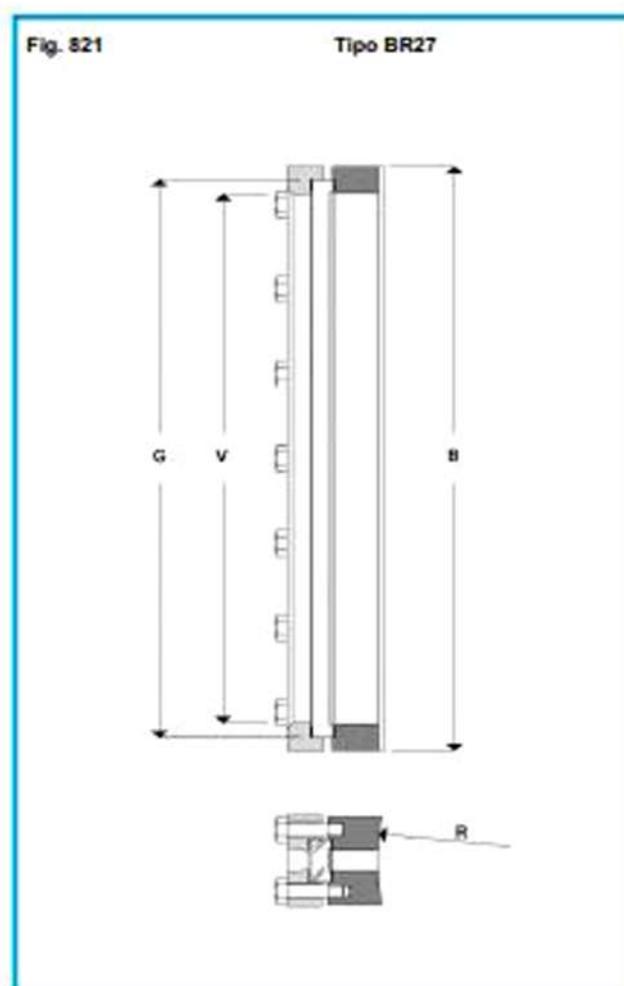
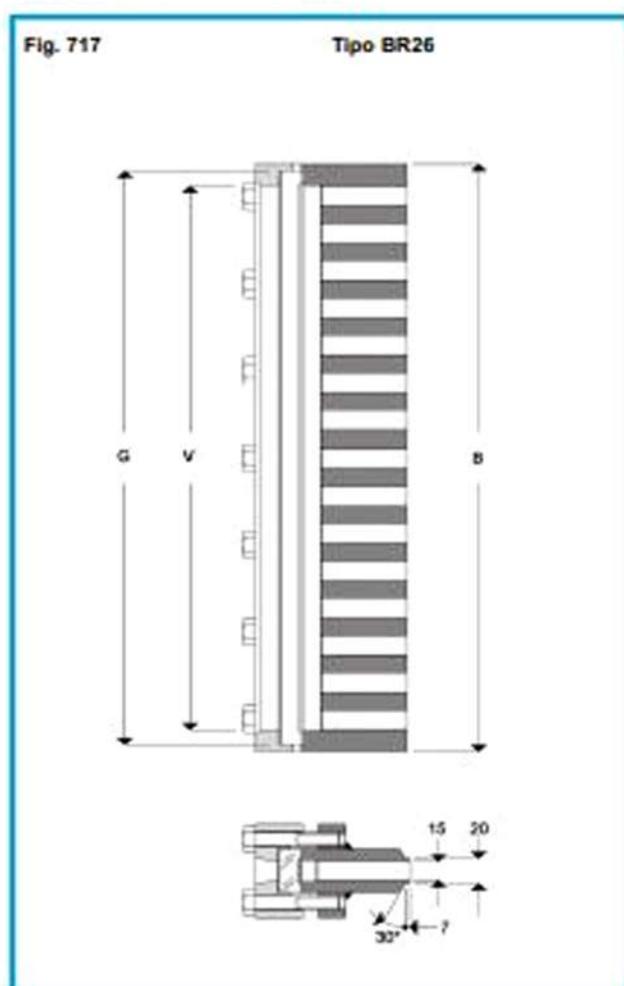


Indicatore da saldare  
tipo BR26 - BR27



Mod.	Lungh. cristallo	Lungh. corpo	Visibilità	Peso	
	G	B		BR26	BR27
			V	kg	kg
1	115	128	95	4,8	3,6
2	140	153	120	5,7	4,3
3	165	178	145	6,6	5,0
4	190	203	170	7,5	5,7
5	220	233	200	8,6	6,6
6	250	263	230	9,8	7,5
7	280	293	260	10,9	8,3
8	320	333	300	12,4	9,4
9	340	353	320	13,1	10,0

- Questi corpi sono adatti ad essere saldati sul fasciame del serbatoio. Perciò non possono essere installate le valvole tra serbatoio e corpo e, in caso di rottura del cristallo, non può essere intercettata la fuoriuscita del fluido dal serbatoio.
- Occorre verificare che la parete del serbatoio destinata a ricevere il corpo non venga troppo indebolita dai fori o dalla fessura di comunicazione con il corpo. Appena possibile, ricorrere a piastre di rinforzo saldate al serbatoio.
- Durante la saldatura del corpo al serbatoio, è bene preoccuparsi che il corpo non venga sottoposto per lungo tempo ad alte temperature, per non compromettere la planarità del piano di tenuta del cristallo.
- Nel tipo BR26 il labbro di attacco serve a facilitare l'operazione di saldatura.
- Per il tipo BR27, in caso di richieste o di ordini, precisare il raggio esterno (R) del serbatoio su cui il corpo deve essere saldato.
- Per lunghezze visibili maggiori di 320 mm, occorre saldare al serbatoio due o più corpi singoli. In tal caso è molto raccomandabile che i diversi corpi siano sfalsati tra loro, cioè non si trovino tutti sulla medesima verticale.
- I corpi BR26 e BR27 sono forniti di cristalli a riflessione tipo B.