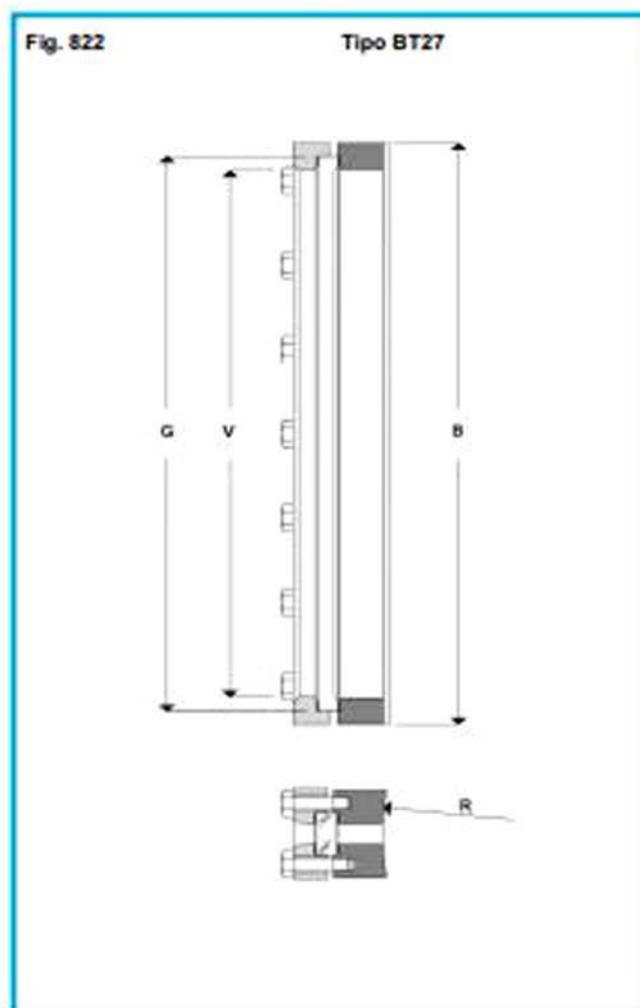
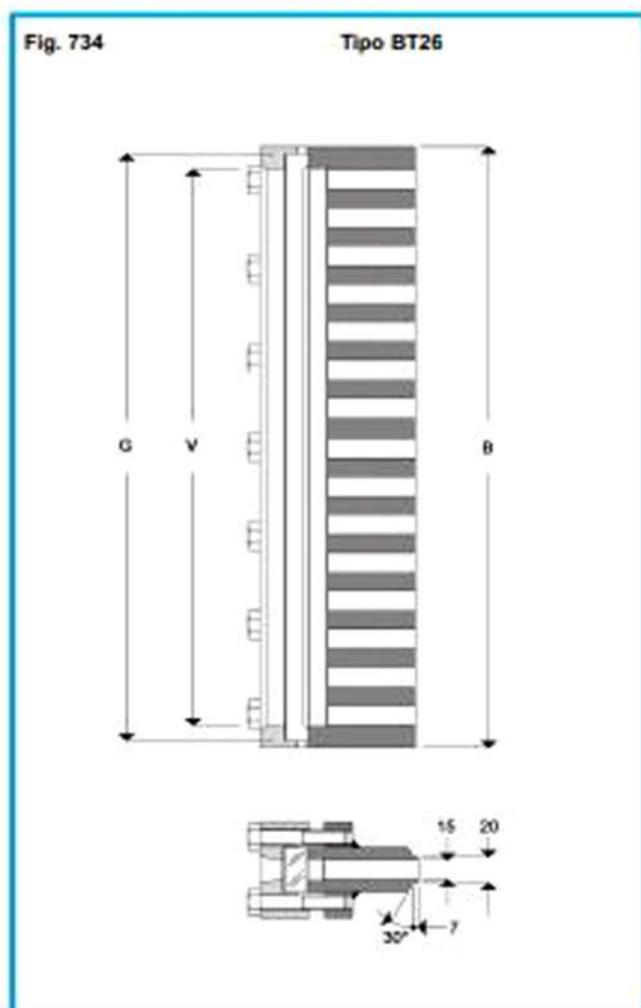


Indicatore da saldare
tipo BT26 - BT27



Mod.	Lungh. cristallo	Lungh. corpo	Visibilità	Peso	
	G	B		BT26 kg	BT27 kg
1	115	128	95	4.8	3.6
2	140	153	120	5.7	4.3
3	165	178	145	6.6	5.0
4	190	203	170	7.5	5.7
5	220	233	200	8.6	6.6
6	250	263	230	9.8	7.5
7	280	293	260	10.9	8.3
8	320	333	300	12.4	9.4
9	340	353	320	13.1	10.0

- 1 Questi corpi sono adatti ad essere saldati sul fasciame del serbatoio. Perciò non possono essere installate le valvole tra serbatoio e corpo e, in caso di rottura del cristallo, non può essere intercettata la fuoriuscita del fluido dal serbatoio.
- 2 Occorre verificare che la parete del serbatoio destinata a ricevere il corpo non venga troppo indebolita dai fori o dalla fessura di comunicazione con il corpo. Appena possibile, ricorrere a piastre di rinforzo saldate al serbatoio.
- 3 Durante la saldatura del corpo al serbatoio, è bene preoccuparsi che il corpo non venga sottoposto per lungo tempo ad alte temperature, per non compromettere la planarità del piano di tenuta del cristallo.
- 4 Nel tipo BT26 il labbro di attacco serve a facilitare l'operazione di saldatura.

- 5 Per il tipo BT27, in caso di richieste o di ordini, precisare il raggio esterno (R) del serbatoio su cui il corpo deve essere saldato.
- 6 Per lunghezze visibili maggiori di 320 mm, occorre saldare al serbatoio due o più corpi singoli. In tal caso è molto raccomandabile che i diversi corpi siano sfalsati tra loro, cioè non si trovino tutti sulla medesima verticale.
- 7 I corpi BT26 e BT27 sono forniti di cristalli a riflessione tipo B