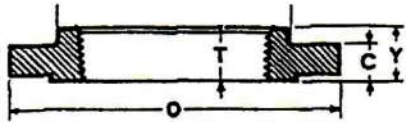
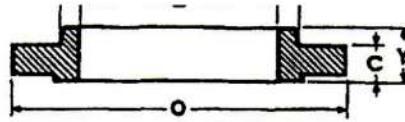


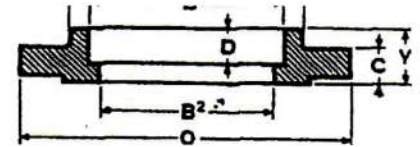
Flange ASME classe 150 LB



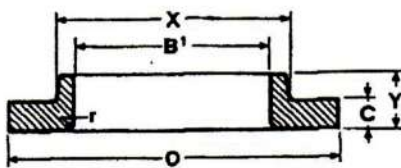
**Filettata
Screwed**



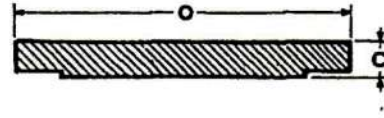
**Saldare a sovrapposizione
Slip-on**



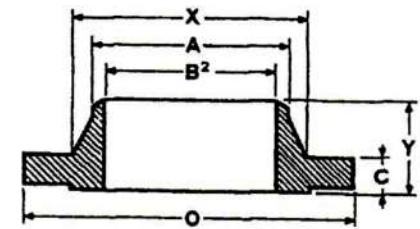
**Tasca da saldare
Socket welding**



**Mobile
Lapped**



**Cieca
Blind**

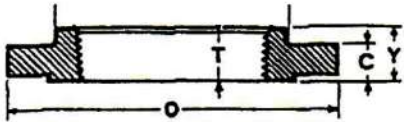


**Saldare di testa
Welding neck**

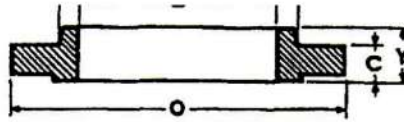
DN TUBO Ø	Diametro esterno flangia o	Spessore minimo flangia C	Diametro collare alla base X	Diametro collare al punto saldatura A	Altezza totale Y			Lunghezza filettatura minima T	Foro			Raggio angolo L.J. R	Prof. della tasca D
					Filett. S.O. S.W.	L.J.	W.N.		S.O. S.W. min	L.J.	W.N. S.W.		
1/2"	89,0	11,1	30,2	21,4	15,9	15,9	47,6	15,9	22,2	22,9	15,9	3,2	9,5
3/4"	98,5	12,7	38,1	26,6	15,9	15,9	52,4	15,9	27,8	28,2	20,8	3,2	11,1
1	108,0	14,3	49,2	33,5	17,5	17,5	55,6	17,5	34,5	35,0	26,7	3,2	12,7
1.1/4"	117,5	15,9	58,7	42,1	20,6	20,6	57,2	20,6	43,3	43,7	35,0	4,8	14,2
1.1/2"	127,0	17,5	65,1	48,4	22,2	22,2	61,9	22,2	49,6	50,0	40,9	6,4	15,7
2"	152,5	19,1	77,8	60,3	25,4	25,4	63,5	25,4	61,9	62,5	52,6	7,9	17,5
2.1/2"	178,0	22,2	90,5	73,0	28,6	28,6	69,9	28,6	74,6	75,4	62,7	7,9	19,1
3"	190,5	23,8	108,0	88,9	30,2	30,2	69,9	30,2	90,7	91,4	78,0	9,5	20,6
3.1/2"	216,0	23,8	122,2	101,6	31,8	31,8	71,4	31,8	103,4	104,1	90,2	9,5	
4"	228,5	23,8	134,9	114,3	33,3	33,3	76,2	33,3	116,1	116,8	102,4	11,1	
5"	254,0	23,8	163,5	141,3	36,5	36,5	88,9	36,5	143,7	144,5	128,3	11,1	
6"	279,5	25,4	192,1	168,3	39,7	39,7	88,9	39	170,7	171,0	154,2	12,7	
8"	343,0	28,6	246,1	219,1	44,5	44,5	101,6	44,5	221,5	222,2	202,7	12,7	
10"	406,5	30,2	304,8	273,1	49,2	49,2	101,6	49,2	276,2	277,4	254,5	12,7	
12"	482,5	31,8	365,1	323,9	55,6	55,6	114,3	55,6	327,0	328,2	304,8	12,7	
14"	533,5	34,9	400,1	355,6	57,2	79,4	127,0	57,2	359,2	360,2		12,7	
16"	597,0	36,5	457,2	406,4	63,5	87,3	127,0	63,5	410,5	411,2		12,7	
18"	635,0	39,0	504,8	457,2	68,3	96,8	139,7	68,3	461,8	462,3		12,7	
20"	698,5	42,9	558,8	508,8	73,0	103,2	144,5	73,0	513,1	514,4		12,7	
24"	813,0	47,6	663,6	609,6	82,6	111,1	152,4	82,6	616,0	616,0		12,7	

da specificare

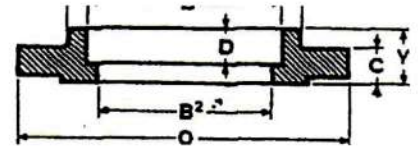
Flange ASME classe 300 LB



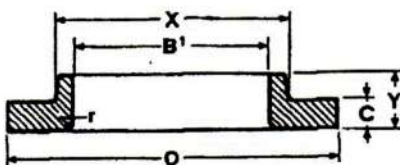
**Filettata
Screwed**



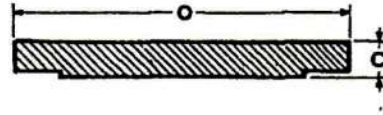
**Saldare a sovrapposizione
Slip-on**



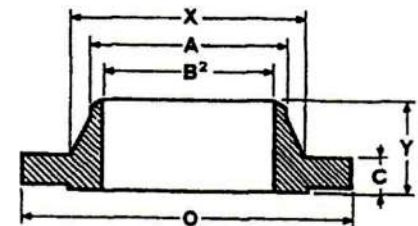
**Tasca da saldare
Socket welding**



**Mobile
Lapped**



**Cieca
Blind**



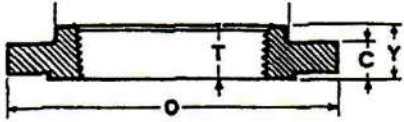
**Saldare di testa
Welding neck**

DN TUBO Ø	Diametro esterno flangia o	Spessore minimo flangia C	Diametro collare alla base X	Diametro collare al punto saldatura A	Altezza totale Y			Lunghezza filettatura minima T	Foro			Raggio angolo L.J. R	Prof. della tasca D
					Filett. S.O. S.W.	L.J.	W.N.		S.O. S.W. min B	L.J. B1	W.N. S.W. B2		
1/2"	95,5	14,3	38,1	21,4	22,2	22,2	52,4	15,9	22,2	22,9	15,9	3,2	9,5
3/4"	117,5	15,9	47,6	26,6	25,4	25,4	57,2	15,9	27,8	28,2	20,8	3,2	11,1
1	124,0	17,5	54,0	33,5	27,0	27,0	61,9	17,5	34,5	34,9	26,7	3,2	12,7
1.1/4"	133,5	19,1	63,5	42,2	27,0	27,0	65,1	20,6	43,3	43,7	35,0	4,8	14,2
1.1/2"	155,5	20,7	69,9	48,3	30,2	30,2	68,3	22,2	49,6	50,0	40,9	6,4	15,7
2"	165,0	22,2	84,1	60,3	33,3	33,3	69,9	28,6	61,9	62,5	52,6	7,9	17,5
2.1/2"	190,5	25,4	100,0	73,0	38,1	38,1	76,2	31,8	74,6	75,4	62,7	7,9	19,1
3"	209,5	28,6	117,5	88,9	42,9	42,9	79,4	31,8	90,7	91,4	78,0	9,5	20,6
3.1/2"	228,5	30,2	133,4	101,6	44,5	44,5	81,0	36,5	103,4	104,1	90,2	9,5	
4"	254,0	31,8	146,1	114,3	47,6	47,6	85,7	36,5	116,1	116,8	102,4	11,1	
5"	279,5	34,9	177,8	141,3	50,8	50,8	98,4	42,9	143,7	144,5	128,3	11,1	
6"	317,5	36,5	206,4	168,3	52,4	52,4	98,4	46,0	170,7	171,4	154,2	12,7	
8"	381,0	41,3	260,4	219,1	61,9	61,9	111,1	50,8	221,5	222,2	202,7	12,7	
10"	444,5	47,6	320,7	273,1	66,7	95,3	117,5	55,6	276,2	277,4	254,5	12,7	
12"	520,5	50,8	374,7	323,9	73,0	101,6	130,2	60,5	327,0	328,2	304,8	12,7	
14"	584,0	54,0	425,5	355,6	76,2	111,3	142,9	63,5	359,2	360,2		12,7	
16"	647,5	57,2	482,6	406,4	82,6	120,7	146,1	68,3	410,5	411,2		12,7	
18"	711,0	60,3	533,4	457,2	88,9	130,2	158,8	69,9	461,8	462,3		12,7	
20"	774,5	63,5	587,4	508,0	95,3	139,7	160,9	73,0	513,1	514,4		12,7	
24"	914,5	69,9	701,7	609,6	106,4	152,4	168,3	82,6	616,0	610,0		12,7	

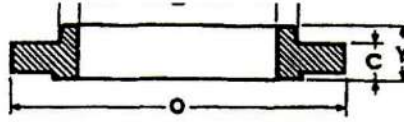
da specificare

Flange ASME

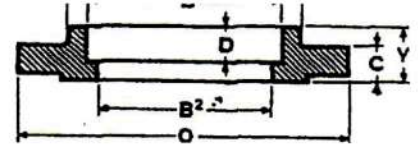
Pesi approssimativi



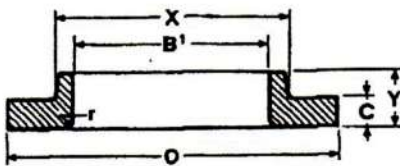
Filettata
Screwed



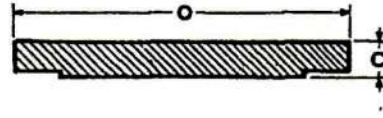
Saldare a sovrapposizione
Slip-on



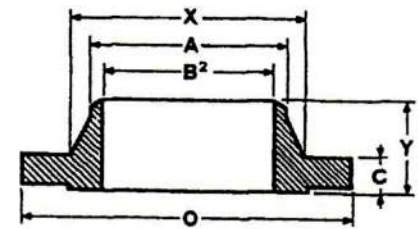
Tasca da saldare
Socket welding



Mobile
Lapped



Cieca
Blind



Saldare di testa
Welding neck

DN TUBO Ø	CLASSE 150					CLASSE 300				
	W.N.	S.O.	L.J.	FILETT.	BLIND	W.N.	S.O.	L.J.	FILETT.	BLIND
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
1/2"	0,7	0,4	0,4	0,4	0,5	0,8	0,7	0,7	0,7	0,8
3/4"	0,8	0,7	0,7	0,7	0,8	1,4	1,2	1,2	1,2	1,2
1	1,1	0,8	0,8	0,8	0,9	1,7	1,4	1,4	1,4	1,5
1.1/4"	1,5	1,2	1,1	1,2	1,3	2,2	1,8	1,8	1,9	2
1.1/2"	1,8	1,4	1,4	1,5	1,6	3,2	2,7	2,7	2,8	2,9
2"	2,7	2,2	2,2	2,3	2,6	3,6	3,2	3,2	3,3	3,5
2.1/2"	4,4	3,5	3,5	3,7	4,1	5,4	4,5	4,5	4,6	5,3
3"	5,2	3,8	3,8	4,1	5,1	7,3	5,9	5,9	6,3	7,2
3.1/2"	6,4	5	5	5,1	6,5	8,9	7,5	7,5	7,8	9,2
4"	7,5	5,6	5,6	5,9	7,5	11,8	10	10	10,2	12,2
5"	9,2	6,5	6,5	7	9,2	16	12,5	12,5	12,9	16
6"	11,0	8,1	8,1	8,4	11,8	20,2	16,5	16,5	16,8	22
8"	18,4	13	13	13	20,4	31,2	25,5	25,5	26	36
10"	25,5	18,4	18,4	18	31	44,3	35	35	37,5	55
12"	37	28,5	28,5	29	47	63,5	52	62	53	82,5
14"	51	37,5	41,5	39	60	86	73	86	73	108
16"	61,5	44,5	53	47	81	112	88	113	88	139
18"	71,5	54	59	57	93	141	115	134	115	178
20"	85	72	74	76	127	173	139	167	139	228
24"	119	95	99	97	190	248	212	240	212	350