



## RIDUZIONI CONCENTRICHE E ECCENTRICHE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavate da tubo saldato o lamiera

Dimensioni tipo ISO 5251, forma diritta

Marcatura: marchio produttore, numero colata, dimensioni, tipo di acciaio.

CERTIFICATI EN 10204/2.2

## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS

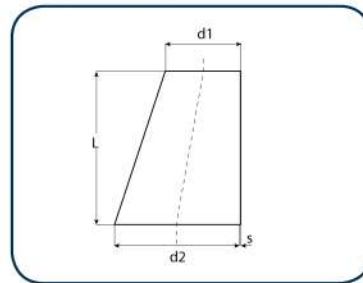
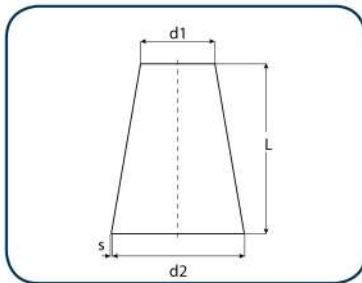
### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate

Dimensions type ISO 5251, straight form

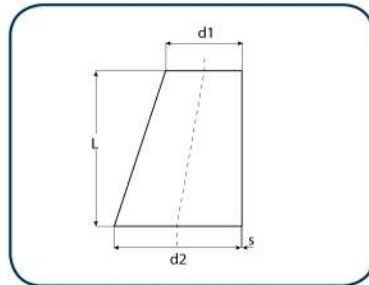
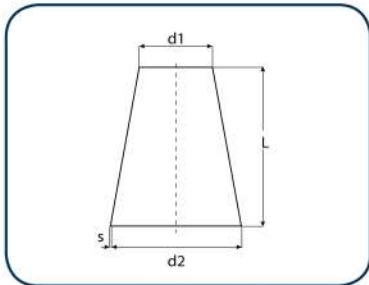
Marking: Producer's name, heat number, dimensions, steel.

CERTIFICATES EN 10204/2.2



Diametro nom. Nominal diam.		Diametro est. Outs. diameter		Lunghezza Length	Spessore Thickness		Peso KG weight KG	
DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	D <sub>e1</sub> mm	D <sub>e2</sub> mm	L mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm
10	8	17,2	13,7	28	☒	//	0,02	//
15	8	21,3	13,7	28	☒	//	0,02	//
	10		17,2		☒	//	0,02	//
20	8	26,9	13,7	38	☒	//	0,03	//
	10		17,2		☒	//	0,04	//
	15		21,3		☒	☒	0,04	0,05
25	10	33,7	17,2	51	☒	☒	0,05	0,06
	15		21,3		☒	☒	0,06	0,08
	20		26,9		☒	☒	0,06	0,09
32	15	42,4	21,3	51	☒	☒	0,08	0,12
	20		26,9		☒	☒	0,09	0,13
	25		33,7		☒	☒	0,10	0,15
40	15	48,3	21,3	64	☒	☒	0,11	0,17
	20		26,9		☒	☒	0,12	0,18
	25		33,7		☒	☒	0,13	0,20
	32		42,4		☒	☒	0,15	0,22
50	15	60,3	21,3	76	☒	☒	0,16	0,23
	20		26,9		☒	☒	0,17	0,25
	25		33,7		☒	☒	0,18	0,27
	32		42,4		☒	☒	0,20	0,29
65	40	76,1	48,3	89	☒	☒	0,20	0,31
	20		26,9		☒	☒	0,23	0,34
	25		33,7		☒	☒	0,25	0,37
	32		42,4		☒	☒	0,26	0,39
50	40	60,3	48,3	89	☒	☒	0,28	0,41
	20		26,9		☒	☒	0,30	0,46
	25		33,7		☒	☒	0,30	0,46
	32		42,4		☒	☒	0,30	0,46

Diametro nom. Nominal diam.		Diametro est. Outs. diameter		Lunghezza Length	Spessore Thickness		Peso KG weight KG	
DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	D <sub>e1</sub> mm	D <sub>e2</sub> mm	L mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm
80	25	88,9	33,7	89	☒	☒	0,27	0,41
	32		42,4		☒	☒	0,29	0,44
	40		48,3		☒	☒	0,30	0,46
	50		60,3		☒	☒	0,33	0,50
	65		76,1		☒	☒	0,37	0,55
100	50	101,6	60,3	98	❖	❖	❖	❖
	65		76,1		❖	❖	❖	❖
	80		88,9		❖	❖	❖	❖
100	25	114,3	33,7	102	☒	☒	0,37	0,57
	32		42,4		☒	☒	0,40	0,60
	40		48,3		☒	☒	0,42	0,62
	50		60,3		☒	☒	0,44	0,67
	65		76,1		☒	☒	0,49	0,73
125	50	139,7	60,3	127	☒	☒	0,64	0,96
	65		76,1		☒	☒	0,69	1,03
	80		88,9		☒	☒	0,73	1,10
	100		114,3		☒	☒	0,81	1,21
150	50	168,3	60,3	140	☒	☒	0,80	1,28
	65		76,1		☒	☒	0,86	1,29
	80		88,9		☒	☒	0,90	1,35
	100		114,3		☒	☒	0,99	1,49
150	125	168,3	139,7	140	☒	☒	1,08	1,62



## RIDUZIONI CONCENTRICHE E ECCENTRICHE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Ricavate da tubi saldati o lamiera  
 Dimensioni tipo ISO 5251, forma diritta  
 Marcatura: marchio produttore, numero colata, dimensioni, tipo di acciaio.  
 CERTIFICATI EN 10204/2.2

## CONCENTRIC AND ECCENTRIC REDUCERS

### TECHNICAL INFORMATION

Made from welded pipe or plate  
 Dimensions type ISO 5251, straight form  
 Marking: Producer's name, heat number, dimensions, steel.  
 CERTIFICATES EN 10204/2.2

Diametro nom. Nominal diam.		Diametro est. Outs. diameter		Lunghezza Length	Spessore Thickness		Peso KG / weight KG	
DN <sub>1</sub>	DN <sub>2</sub>	D <sub>e1</sub> mm	D <sub>e2</sub> mm	L mm	2,00 mm	3,00 mm	2,00 mm	3,00 mm
200	80	219,1	88,9	152	☒	☒	1,18	1,76
	100		114,3		☒	☒	1,27	1,91
	125		139,7		☒	☒	1,37	2,05
	150		168,3		☒	☒	1,48	2,22
250	150	273,0	168,3	178	☒	☒	1,97	2,96
	200		219,1		☒	☒	2,20	3,30
300	200	323,9	219,1	203	☒	☒	2,77	4,15
	250		273,0		☒	☒	3,04	4,37
350	200	355,6	219,1	330	//	❖	//	7,15
	250		273		//	❖	//	7,81
	300		323,9		//	❖	//	8,45
400	250	406,4	273	356	//	❖	//	9,11
	300		323,9		//	❖	//	9,80
	350		355,6		//	❖	//	10,22
450	300	457	323,9	381	//	❖	//	11,21
	350		355,6		//	❖	//	11,69
	400		406,4		//	❖	//	12,40
500	350	508	355,6	508	//	❖	//	16,53
	400		406,4		//	❖	//	17,50
	450		457		//	❖	//	18,48