



TEES SALDATI UGUALI E RIDOTTI

CARATTERISTICHE TECNICHE

Norma dimensionale EN 10253-3
 Ricavati da tubo saldato o da lamiera.
 Marcatura: in accordo EN 10253-3
CERTIFICATI EN 10204/2.2

EQUAL AND REDUCER WELDED TEE

TECHNICAL INFORMATION

Dimensional standard EN 10253-3,
 Made from welded pipe or plate.
 Marking: according to EN 10253-3
CERTIFICATES EN 10204/2.2

Diam. nominale Nominal diam.		Diam. esterno Outs. diam.		Altezza Height	Altezza Height	Spessore / Thickness	
DN	D mm	DN1	D1 mm	F mm	G mm	2,00 mm	3,00 mm
8	13,7	8	13,7	27	-	1,5	//
10	17,2	10	17,2	30	-	1,5	//
15	21,3	15	21,3	25	-	☒	☒
20	26,9	20	26,9	29	-	☒	☒
		15	21,3		29	☒	☒
25	33,7	25	33,7	38	-	☒	☒
		20	26,9		38	☒	☒
		15	21,3		38	☒	☒
32	42,4	32	42,4	48	-	☒	☒
		25	33,7		48	☒	☒
		20	24,9		48	☒	☒
		15	21,3		48	☒	☒
40	48,3	40	48,3	57	-	☒	☒
		32	42,4		57	☒	☒
		25	33,7		57	☒	☒
		20	26,9		57	☒	☒
50	60,3	50	60,3	64	-	☒	☒
		40	48,3		60	☒	☒
		32	42,4		57	☒	☒
		25	33,7		51	☒	☒
65	76,1	65	76,1	76	-	☒	☒
		50	60,3		70	☒	☒
		40	48,3		67	☒	☒
		32	42,4		64	☒	☒

Diam. nominale Nominal diam.		Diam. esterno Outs. diam.		Altezza Height	Altezza Height	Spessore / Thickness	
DN	D mm	DN1	D1 mm	F mm	G mm	2,00 mm	3,00 mm
80	88,9		88,9	86	-	☒	☒
			76,1		83	☒	☒
			60,3		76	☒	☒
			48,3		73	☒	☒
100	114,3		114,3	105	-	☒	☒
			88,9		98	☒	☒
			76,1		95	☒	☒
			60,3		89	☒	☒
125	139,7		139,7	124	-	☒	☒
			114,3		117	☒	☒
			88,9		111	☒	☒
			76,1		108	☒	☒
150	168,3		168,3	143	-	☒	☒
			139,7		137	☒	☒
			114,3		130	☒	☒
			88,9		124	☒	☒
200	219,1		219,1	178	-	☒	☒
			168,3		168	☒	☒
			139,7		162	☒	☒
			114,3		156	☒	☒

☒ = Disponibile a magazzino
 ❖ = Disponibile a richiesta
 // = Non fornibile

On stock
 On request
 Not supplied